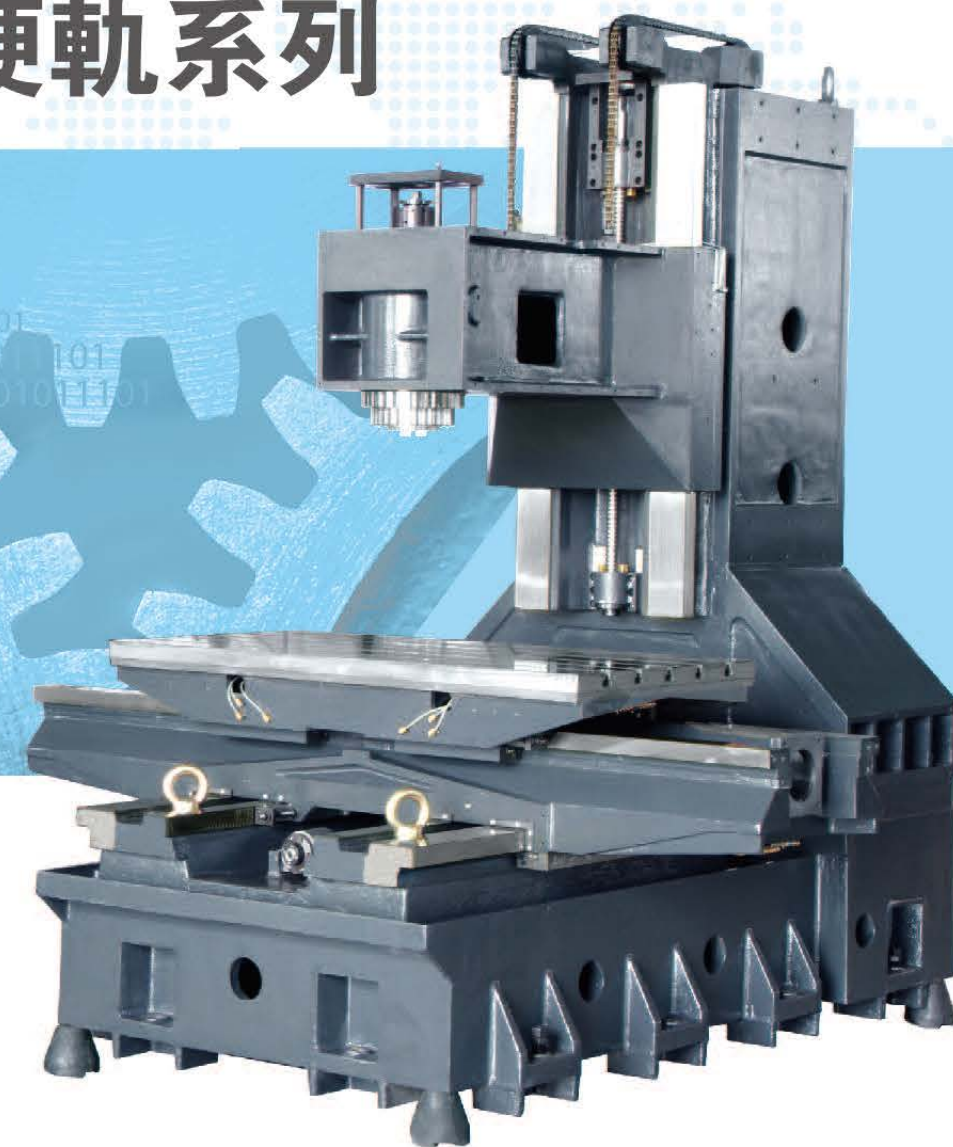


Machine
WINNER

重切削硬軌系列



穎德精密機械(南京)有限公司

VINTECH PRECISION MACHINE (NANJING) CO.,LTD.

地址：南京市六合區雄州街道瓜埠神岡路6號

電話：025-57630779 025-57630877

025-57630876 15850716677

傳真：025-57630499

穎德精密机械(南京)有限公司

VINTECH PRECISION MACHINE (NANJING) CO.,LTD.



ABOUT COMPANY

公司简介

颖德精密机械（南京）有限公司成立于2006年6月。位于南京六合区瓜埠镇台商工业园机床生产基地，由台湾慧颖机械工业股份有限公司独资新建。专业致力于各式数控机床整机、光机组装、加工生产制造。母公司是台湾地区数控机床主要生产制造企业；拥有多项专利技术，具备一流的研发实力，为我公司产品提供了可靠技术保证及领先独特的工艺技术。

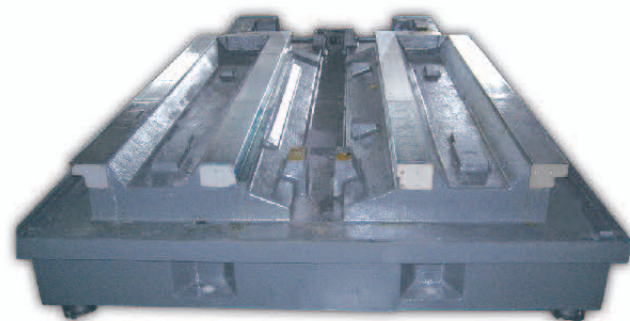
公司主营各式数控机床组装、销售；拥有熟练、稳定的员工队伍，对数控机床线轨、硬轨系列的组装颇有心得。可为国内外厂商提供整机定制、光机组装及维修售后服务。秉承一贯的“质量为先，服务至上”的经营理念，愿与您一起共创辉煌！



超大超重“人”字型立柱
FC300 HB190-210优异材质



加强型筋骨设计



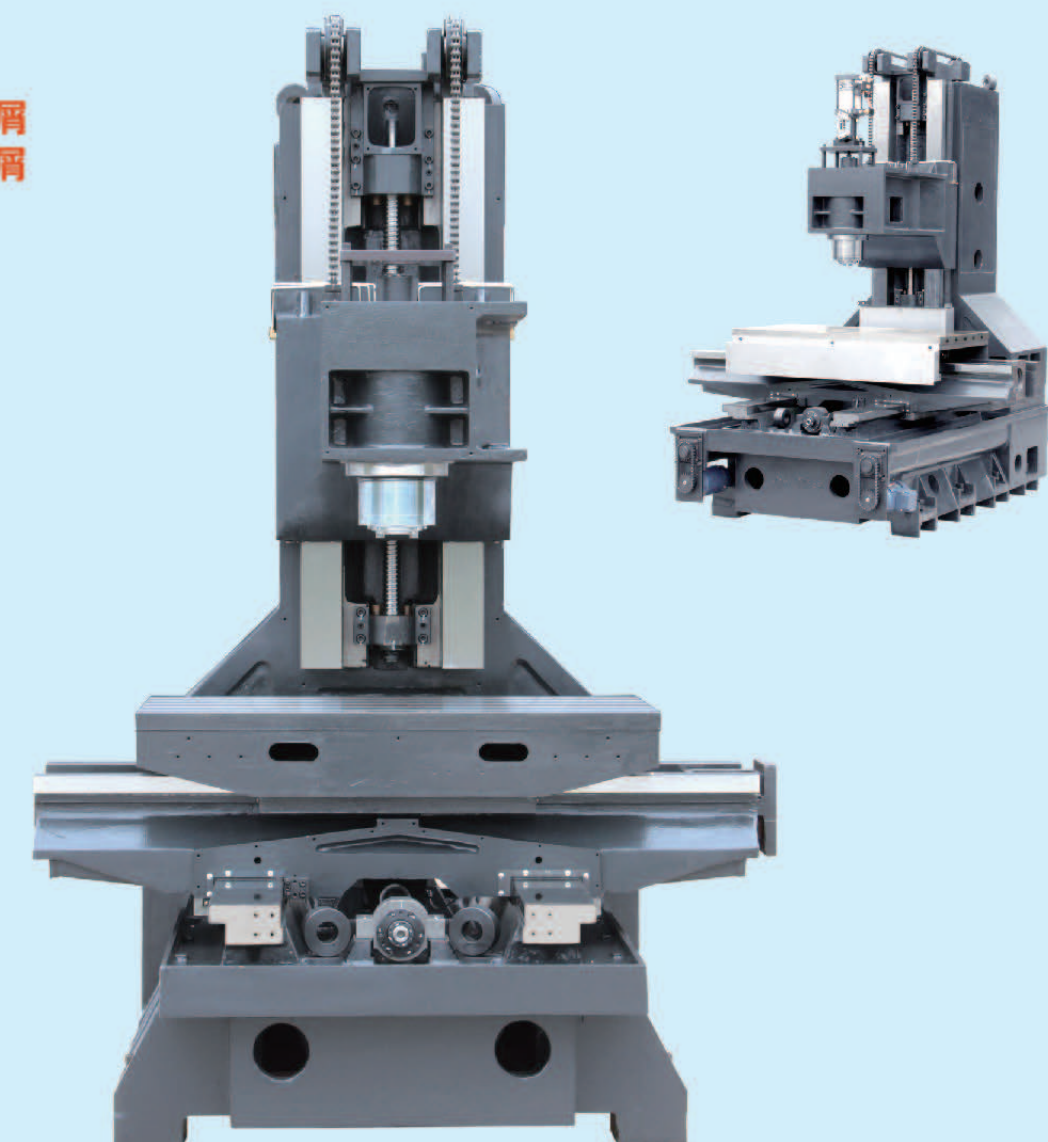
超大超宽底座



精密主轴



D 850 无排屑 自排屑



技术参数

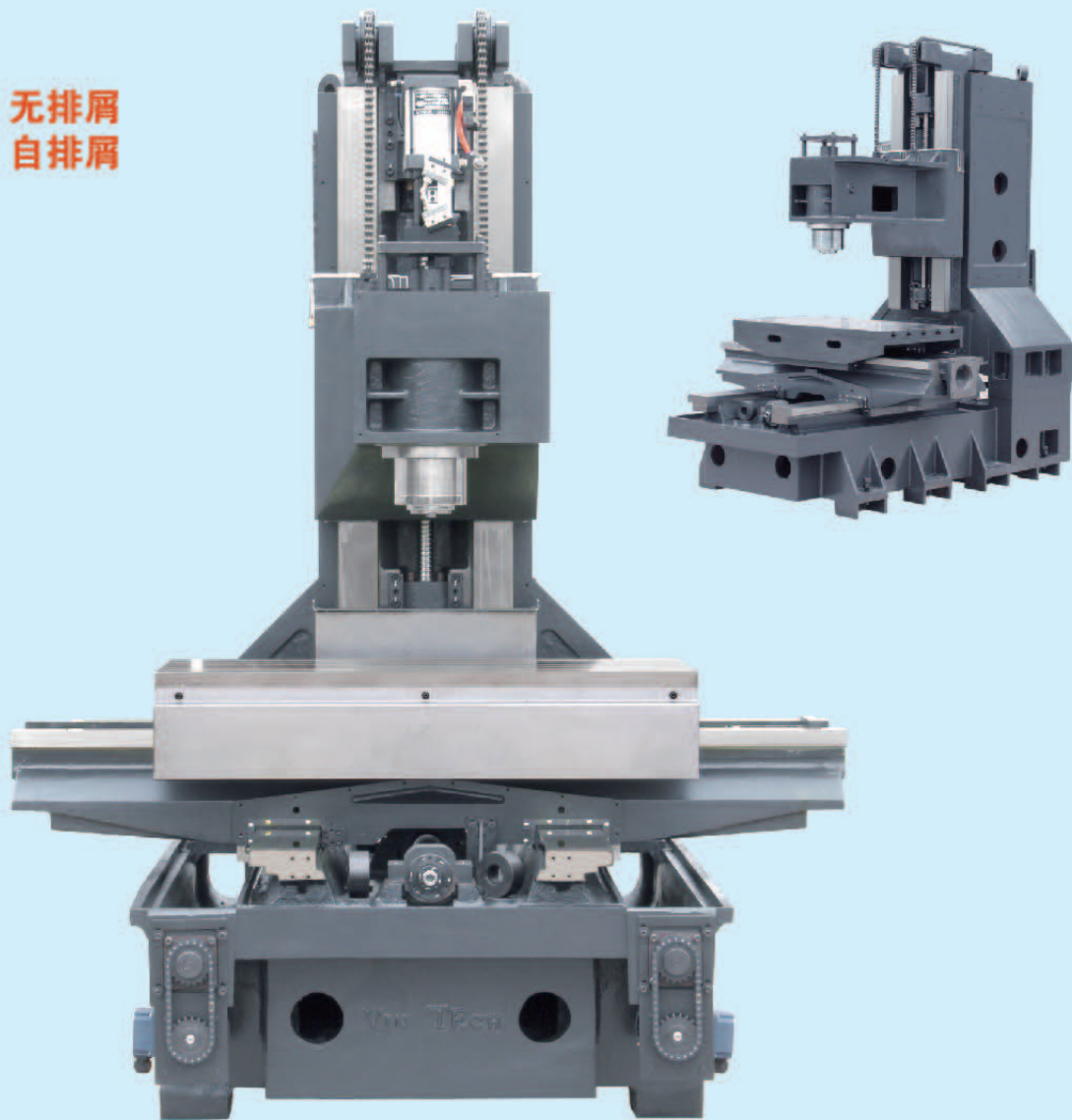
型 号	无排屑	自排屑	型 号	无排屑	自排屑
X轴行程mm	850	850	快速进给XYZm/min	18	18
Y轴行程mm	510/560/600	510/560/600	切削进给速率m/min	10	10
Z轴行程mm	510/560/560	510/560/560	三轴滚珠螺杆mm	φ 40	φ 40
主轴鼻端至工作台mm	150-660/150-710	150-660/150-710	●刀具数 (S/A) pcs	20/24	20/24
主轴中心至立柱mm	560/620/640	560/620/640	机床重量kg	4300	4300
工作台尺寸mm	1000*510/1000*560	1000*510/1000*560	工作台最大负荷kg	800	800
T型槽mm	18*5*100	18*5*100	全程定位精度mm	± 0.005/300	± 0.005/300
主轴转速rpm	皮带式8000	皮带式8000	重复精度mm	± 0.005	± 0.005
主轴锥度	#40	#40			



追求完美 创新创造 永续经营

D 1000

无排屑
自排屑



技术参数

型 号	无排屑	自排屑	型 号	无排屑	自排屑
X轴行程mm	1000	1000	快速进给XYZm/min	18	18
Y轴行程mm	560/600	560/600	切削进给速率m/min	10	10
Z轴行程mm	560	560	三轴滚珠螺杆mm	φ 40	φ 40
主轴鼻端至工作台mm	150~710	150~710	●刀具数 (S/A) pcs	20/24	20/24
主轴中心至立柱mm	620/640	620/640	机床重量kg	4700	4700
工作台尺寸mm	1100*560	1100*560	工作台最大负荷kg	1000	1000
T型槽mm	18*5*100	18*5*100	全程定位精度mm	± 0.005/300	± 0.005/300
主轴转速rpm	皮带式8000	皮带式8000	重复精度mm	± 0.005	± 0.005
主轴锥度	#40	#40			

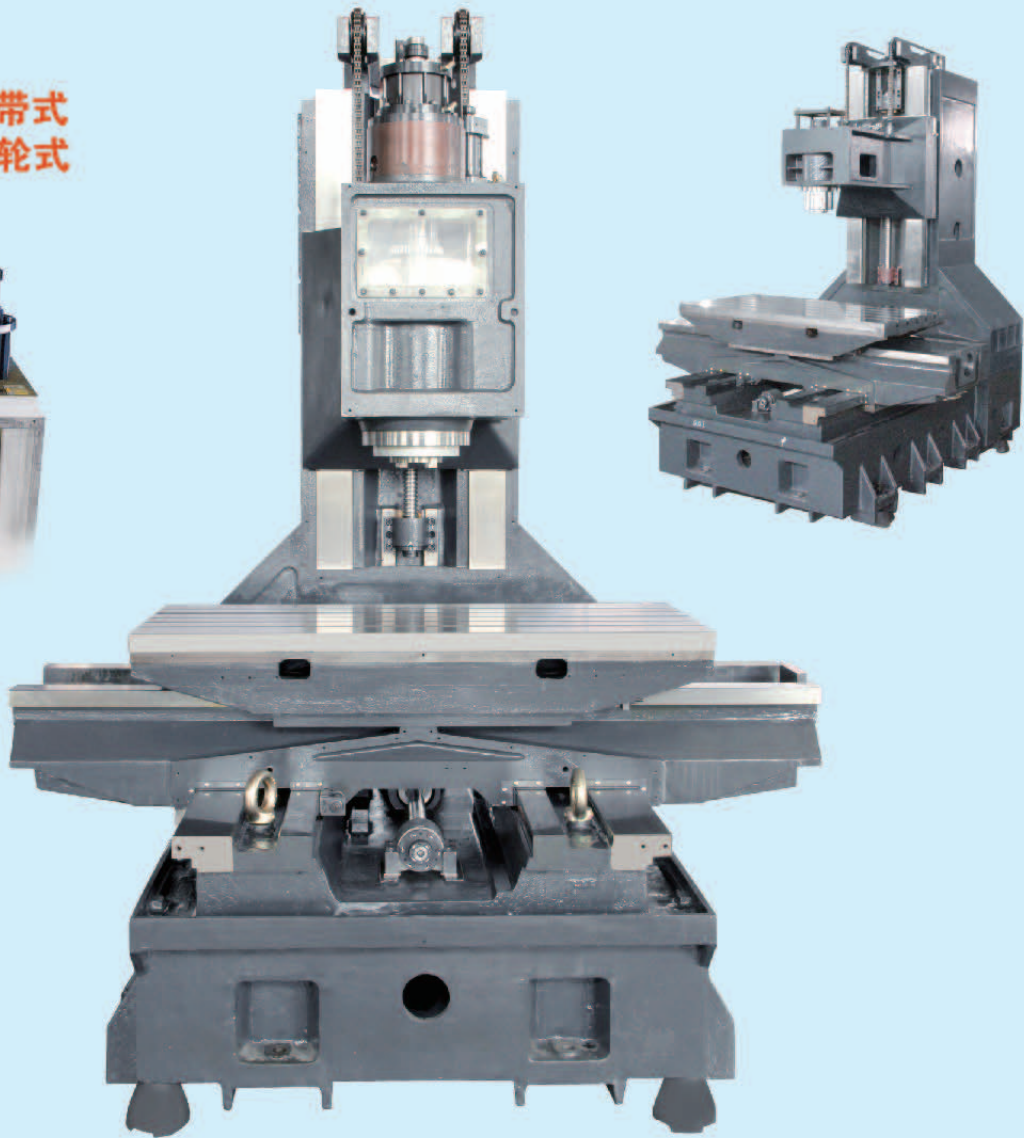
L1100

皮带式
齿轮式



强力齒輪頭

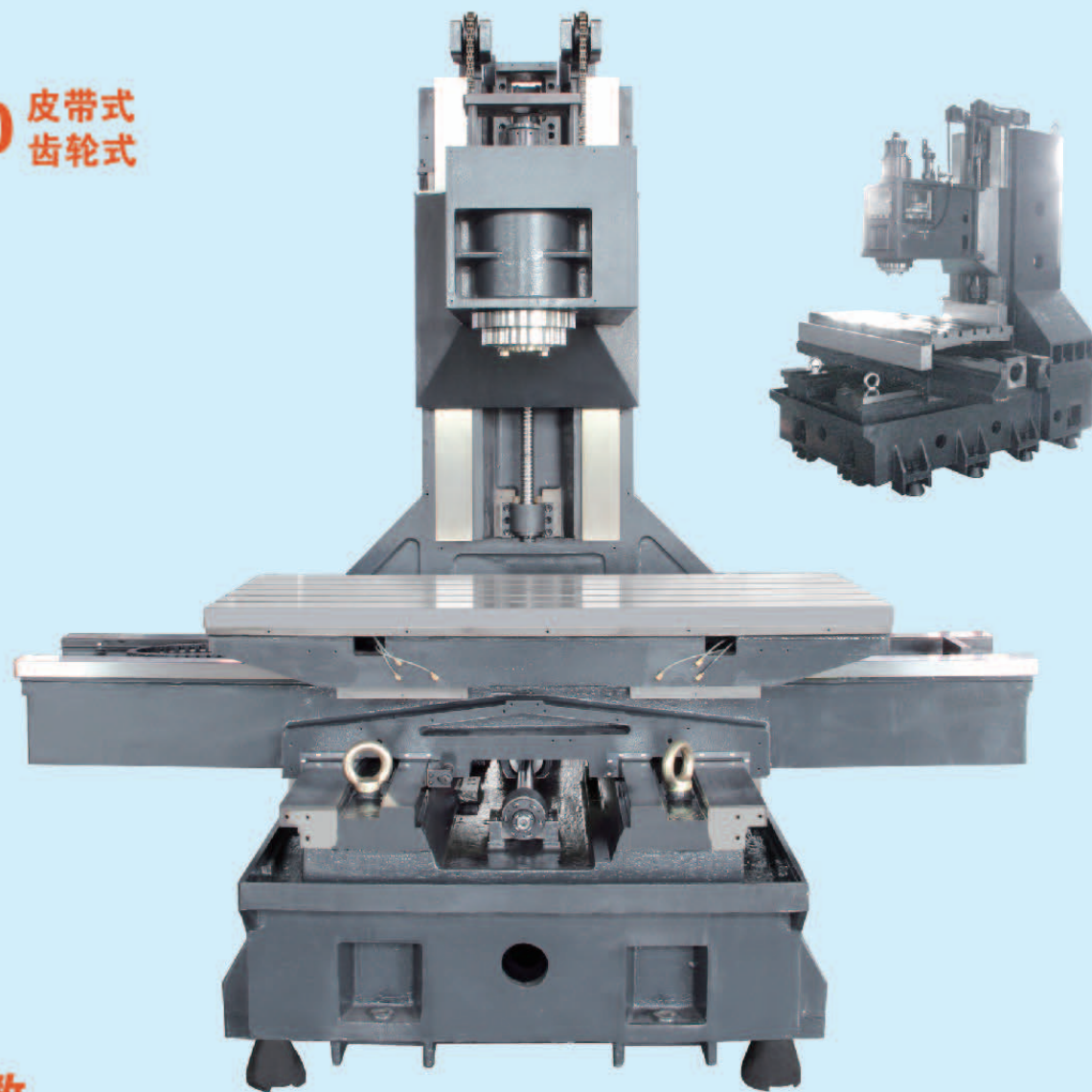
齒輪頭與主軸、齒輪及刀架均採用高強度材料，精工製造，
 剛性好，精度高，切削力強。



技术参数

型 号	皮带式	齿轮式	型 号	皮带式	齿轮式
X轴行程mm	1100	1100	快速进给XYZm/min	18	18
Y轴行程mm	650/700	650	切削进给速率m/min	10	10
Z轴行程mm	650	610	三轴滚珠螺杆mm	φ 40	φ 40
主轴鼻端至工作台mm	150~800/230~880	120~730	●刀具数 (S/A) pcs	20/24	20/24
主轴中心至立柱mm	700/760	750	机床重量kg	5700	6000
工作台尺寸mm	1300*650	1300*650	工作台最大负荷kg	1300	1300
T型槽mm	18*5*100	18*5*100	全程定位精度mm	± 0.005/300	± 0.005/300
主轴转速rpm	皮带式8000/6000	齿轮式6000	重复精度mm	± 0.005	± 0.005
主轴锥度	#40/#50	#50			

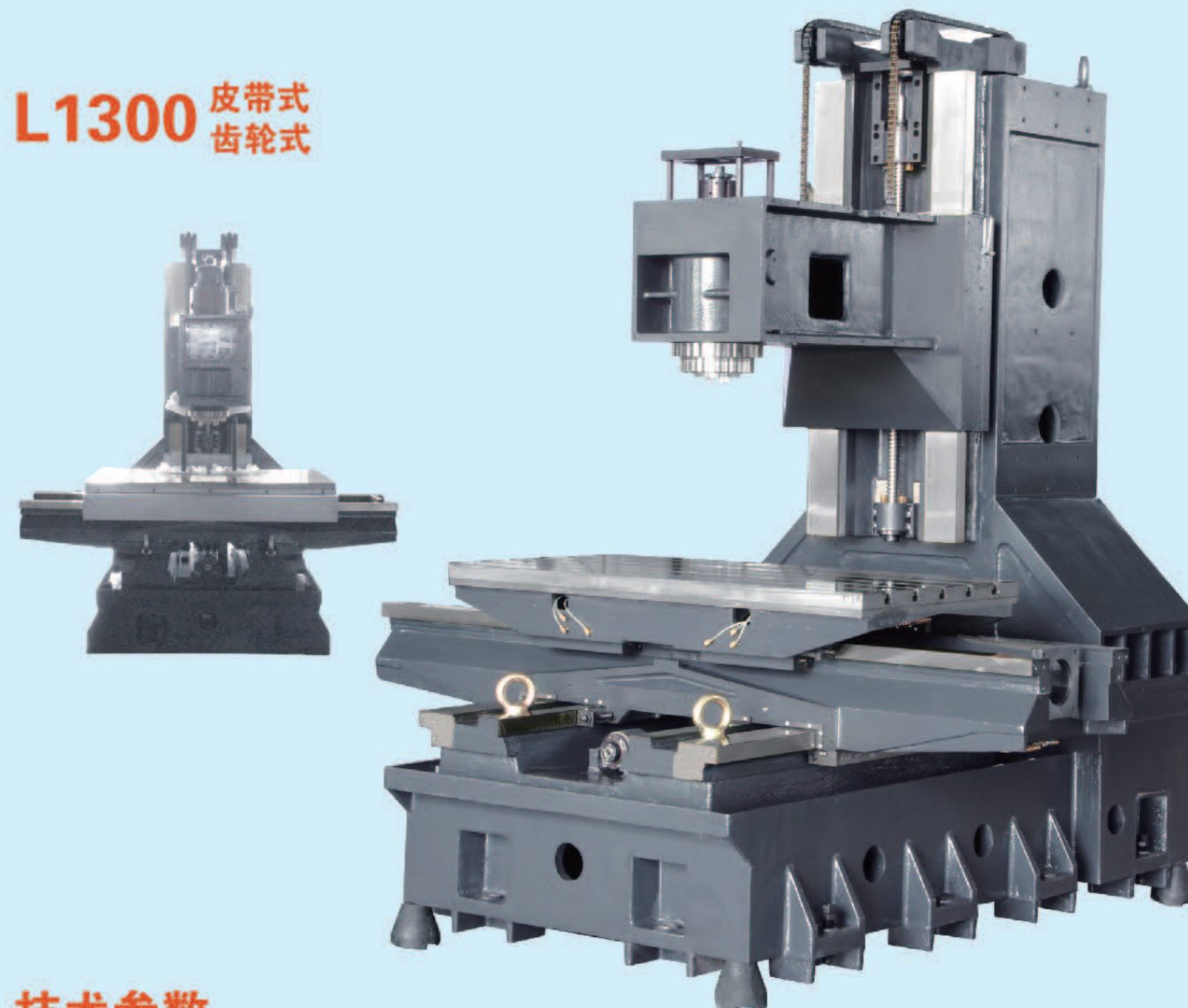
L1200 皮带式 齿轮式



技术参数

型 号	皮带式	齿轮式	型 号	皮带式	齿轮式
X轴行程mm	1200	1200	快速进给XYZm/min	18	18
Y轴行程mm	650/700	700	切削进给速率m/min	10	10
Z轴行程mm	650	610	三轴滚珠螺杆mm	φ 40	φ 40
主轴鼻端至工作台mm	150~800/230~880	120~730	●刀具数 (S/A) pcs	20/24	20/24
主轴中心至立柱mm	700/760	750	机床重量kg	5800	6100
工作台尺寸mm	1350*650	1350*650	工作台最大负荷kg	1500	1500
T型槽mm	18*5*120	18*5*120	全程定位精度mm	± 0.005/300	± 0.005/300
主轴转速rpm	皮带式8000/6000	齿轮式6000	重复精度mm	± 0.005	± 0.005
主轴锥度	#40/#50	#50			

L1300 皮带式 齿轮式



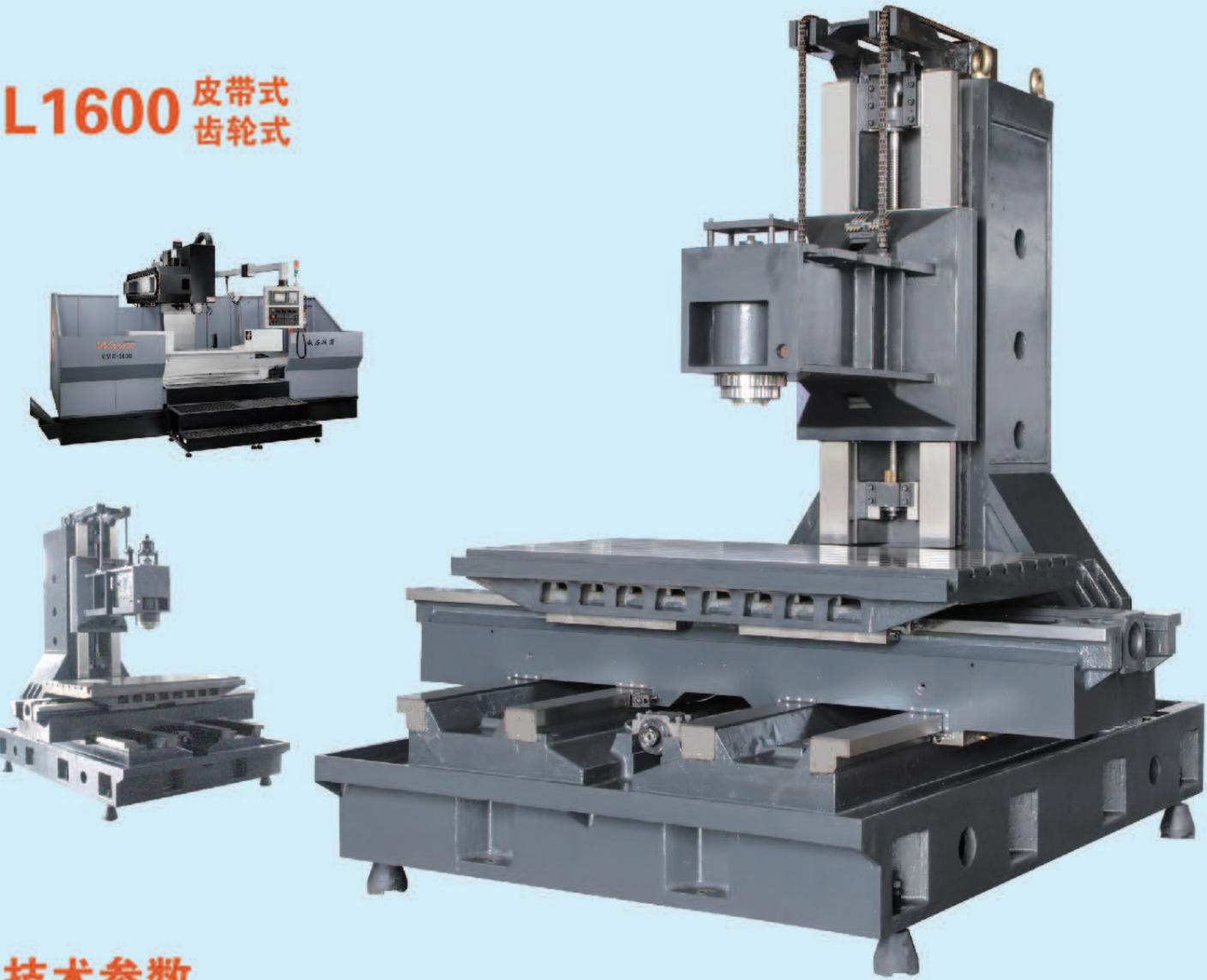
技术参数

型 号	皮带式	齿轮式	型 号	皮带式	齿轮式
X轴行程mm	1300	1300	快速进给XYZm/min	18	18
Y轴行程mm	650/700	700	切削进给速率m/min	10	10
Z轴行程mm	650	610	三轴滚珠螺杆mm	φ 40	φ 40
主轴鼻端至工作台mm	150~800/230~880	120~730	●刀具数 (S/A) pcs	20/24	20/24
主轴中心至立柱mm	700/760	750	机床重量kg	6000	6200
工作台尺寸mm	1400*700	1400*700	工作台最大负荷kg	1500	1500
T型槽mm	18*5*120	18*5*120	全程定位精度mm	± 0.005/300	± 0.005/300
主轴转速rpm	皮带式8000/600	齿轮式6000	重复精度mm	± 0.005	± 0.005
主轴锥度	#40/#50	#50			

L1600

皮带式

齿轮式



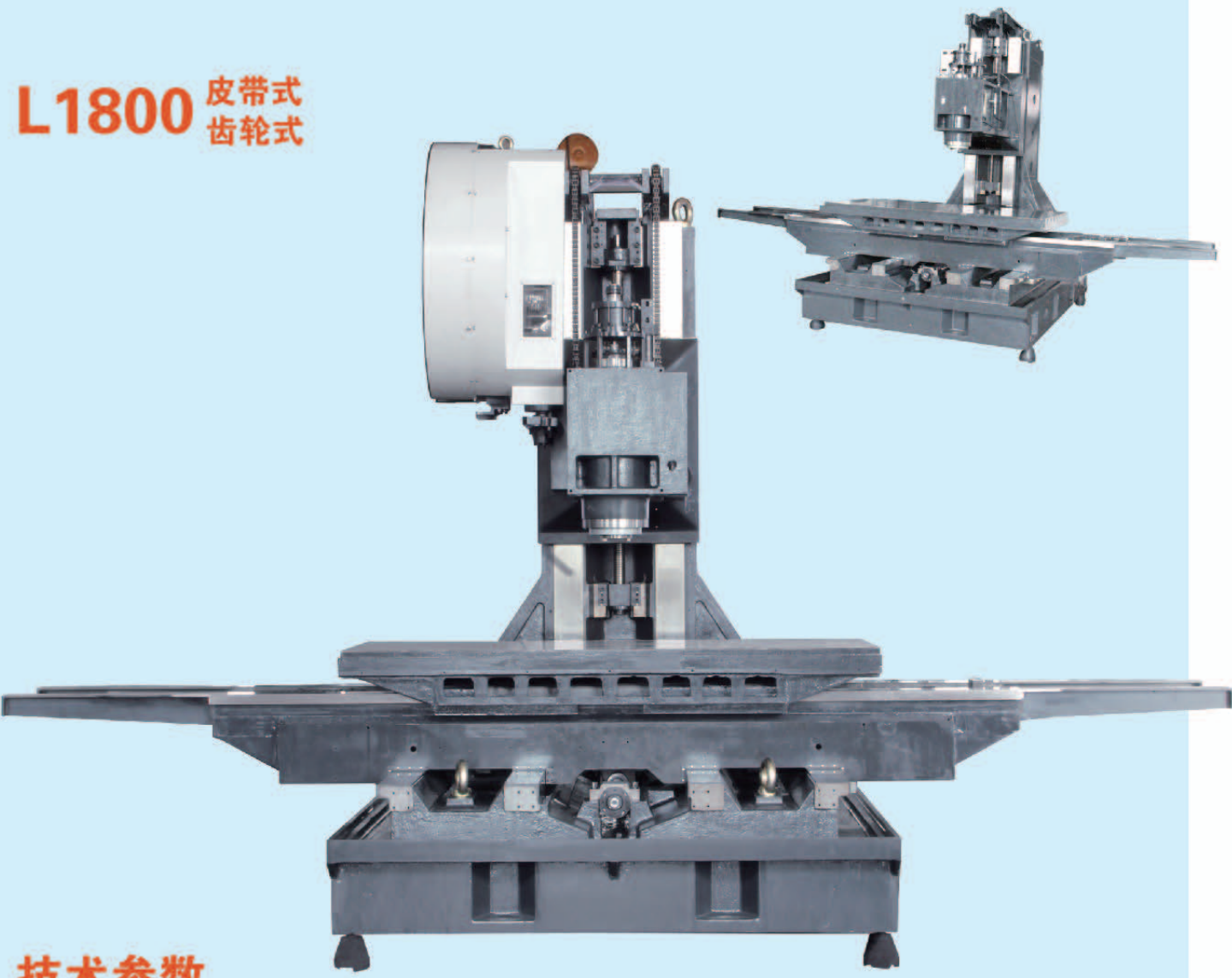
技术参数

型 号	皮带式	齿轮式	型 号	皮带式	齿轮式
X轴行程mm	1600	1600	快速进给XYZm/min	18	18
Y轴行程mm	900	900	切削进给速率m/min	10	8
Z轴行程mm	800	800	三轴滚珠螺杆mm	φ 50	φ 50
主轴鼻端至工作台mm	210~1010	110~910	●刀具数 (S/A) pcs	20/24	20/24
主轴中心至立柱mm	970	970	机床重量kg	13500	13600
工作台尺寸mm	1860*1000	1860*1000	工作台最大负荷kg	2000	2000
T型槽mm	18*7*120	18*7*120	全程定位精度mm	± 0.005/300	± 0.005/300
主轴转速rpm	皮带式6000	齿轮式6000	重复精度mm	± 0.005	± 0.005
主轴锥度	#50	#50			

L1800

皮带式

齿轮式



技术参数

型 号	皮带式	齿轮式	型 号	皮带式	齿轮式
X轴行程mm	1800	1800	快速进给XYZm/min	18	18
Y轴行程mm	900	900	切削进给速率m/min	10	8
Z轴行程mm	800	800	三轴滚珠螺杆mm	φ 50	φ 50
主轴鼻端至工作台mm	210~1010	110~910	●刀具数 (S/A) pcs	20/24	20/24
主轴中心至立柱mm	970	970	机床重量kg	15000	15600
工作台尺寸mm	1970*1000	1970*1000	工作台最大负荷kg	2000	2000
T型槽mm	18*7*120	18*7*120	全程定位精度mm	± 0.005/300	± 0.005/300
主轴转速rpm	皮带式6000	齿轮式6000	重复精度mm	± 0.005	± 0.005
主轴锥度	#50	#50			